

PLA+ FILAMENT

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Material	polylactid acid, Biodegradovatelný materiál		
Diametr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,05 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5% / 0,7 kg brutto ± 5%		
	1,0 kg netto ± 5% / 1,3 kg brutto ± 5%		
	2,0 kg netto ± 5% / 2,4 kg brutto ± 5%		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Je uvedena na stránce produktů: https://www.filament-pm.com/pla		
Rozpouštědla	1,2 Dichloroetan, Toluén, Tetrahydrofuran,		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	Ø1,75: 190 – 210 °C		
Teplota podložky	20-60 °C		
Podložka	Kapton, ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Ano		
Tryska	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený/Uzavřený		
Parametry materiálu:			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	55 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	55 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	64.5 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	3000 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,25 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	3 g/10 min